

7. Napisz kilka zdań o dowolnej wycieczce klasowej, w której brałeś / brałaś udział. Skorzystaj z pomocniczych pytań z ramki.

Kiedy wycieczka się odbyła? Dokąd pojechaliście lub poszliście?  
W jakim celu? Co robiliście na wycieczce? Jakie masz wrażenia,  
odczucia z wycieczki?

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---